Z.HORNET

Najnowsze rozwiązanie w produkcji listew szczotkowych

- Specjalna technologia do listek szczotkowych
- Bardzo wysoka prędkość nabijania w połączeniu z nieskazitelną jakością szczotek
- Wyjątkowa oszczędność i łatwa obsługa

ZAHORANSKY
PERFECTLY DIFFERENT

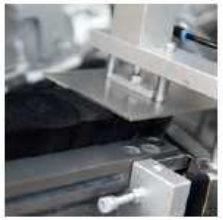
W ciągu 8 godzin
Z. HORNET
produkuje do
3,5 km
listew szczotkowych

Z.HORNET 4

Z.HORNET

Złoty standard produkcji **listew szczotkowych**

Uszczelnianie, prowadzenie, pozycjonowanie, transportowanie, zabezpieczenie, osłona, obrabianie krawędzi i zamykanie otworów, formowanie pasków, wycieranie i czyszczenie – zakres zastosowań dla listew szczotkowych
w przemyśle i sektorze prywatnym jest po prostu ogromny. Seria urządzeń Z.HORNET zapewnia idealny start. W pełni zautomatyzowana zaawansowana technologia firmy ZAHORANSKY znacznie zwiększy Państwa wydajność.



Zasobnik na włosie

Transport uchwytów

Nabijanie

Naturalne włókno lub nylon – cięcie na paski lub produkcja ciągła

Z.HORNET umożliwia produkcję listew szczotkowych z różnych materiałów począwszy od nylonu po naturalne włókna metodą ciągłą lub poprzez przycinanie pasków do odpowiednich rozmiarów. Dostępne jest również rozwiązanie dla wyjątkowo gęstych pól otworów. Kilka przykładów poniżej:

Z.HORNET

Trzy różne rozwiązania do wyboru

Z.HORNET 1

DLA JEDNO- I WIELORZĘDOWYCH LISTEW SZCZOTKOWYCH

- Moduł nabijania w położeniu poziomym
- Wiercenie i nabijanie do 800 nabić / min przy wymiarach narzędzi od 1,5 do 5,0 mm
- Do 160 mm w przypadku naturalnych włókien i włosia nylonowego
- Możliwa całkowicie automatyczna produkcja
- Praca w trybie ciągłym
- Bezstopniowa regulacja szybkości do 800 obrotów na minutę w zależności od rozmiaru włosia i narzędzia
- Izolacja dźwiękowa z oświetleniem wewnętrznym
- Możliwość podłączenia do robota włosia i przycinarki zapewniających całkowicie zautomatyzowaną produkcję
- Możliwość programowanie offline

Skok narzędzia:	40 mm
Rozmiar narzędzia:	do 5,0 mm
Elementy mocujące:	1
Wiertarki:	1
Maszyny do nabijania:	1
Osie:	2
Dla produktów ciągłych:	tak
Konwersja do innych pól otworów/próbek:	ok. 10-15 minut

Podajnik włosia

Podajnik listew

Z.HORNET 4

Skok narzędzia:	70 do 100 mm
Rozmiar narzędzia:	do 6,5 mm
Elementy mocujące:	1
Wiertarki:	1
Maszyny do nabijania:	1
Osie:	4
Dla produktów ciągłych:	tak
Przestawienie na inne pola otworów/próbek:	ok. 5-10 minut

Szczotki z włosiem do 80 mm szerokości

Pozyskiwanie ciągłych listew, możliwe przycinanie

DLA LISTEW CIĄGŁYCH I PRZYCINANYCH DO ODPOWIEDNICH WYMIARÓW

- Moduł nabijania w położeniu pionowym
- Do 7 m listew szczotkowych na minutę (3,5 km w ciągu 8 godzin)
- Wiercenie i nabijanie do 700 nabić / min
- Całkowicie zautomatyzowana produkcja z nowoczesnym czteroosiowym sterowaniem CNC
- Rama do listew z napędem bocznym
- Długość rozłożonego włosia do 320 mm
- Elektroniczne pozycjonowanie włókien pod kątem do 20°
- Opcjonalnie podwójny lub potrójny zasobnik na włosie
- Niski poziom hałasu i łatwa obsługa

Z przyjemnością
oferujemy swoje usługi.
Prosimy o kontakt

Skok narzędzia:	35 mm
Rozmiar narzędzia:	do 4,0 mm
Elementy mocujące:	1
Wiertarki:	1
Maszyny do nabijania:	1
Osie:	2
Dla produktów ciągłych:	tak
Konwersja do innych pól otworów/próbek:	ok. 10-15 minut

Mechaniczna regulacja pochylenia wzdłużnego

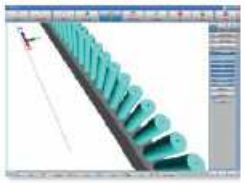
Szybkie nabijanie

DLA OTWORÓW O MAŁYCH ŚREDNICACH I DELIKATNYCH SZCZOTEK

- Moduł nabijania w położeniu poziomym
- Dla listew ciągłych i podzielonych pasków
- Wiercenie i nabijanie do 800 nabić / min przy wymiarach narzędzi od 1,5 do 4,2 mm
- Opcjonalnie do 170 mm długości w przypadku naturalnych włókien i włosia nylonowego
- Możliwa całkowicie automatyczna produkcja w trybie ciągłym
- Bezstopniowa kontrola szybkości do 800 obrotów na minutę w zależności od rozmiaru włosia i narzędzia
- Możliwość podłączenia do robota włosia i przycinarki zapewniających całkowicie zautomatyzowaną produkcję
- Mechaniczne ustawienie podłużnych włókien do maksymalnie 25°

Proste projektowanie wzorów szczotek

Program ZAHORANSKY do projektowania szczotek zmniejsza koszty wykonania pól otworów szczotek. Oprogramowanie jest proste w obsłudze i nie wymaga jakiejkolwiek wiedzy nt. programowania.
Umożliwia szybkie wykonanie nowych pól otworów.



Szybkie i łatwe programowanie pól otworów

Główne zalety

Najwyższa jakość szczotek

- Możliwość przetwarzania różnych rodzajów materiału (nylon, tworzywo sztuczne, naturalne włókno)
- Odpowiednie również w przypadku otworów o małych średnicach
- Również dla wielorzędowych listew szczotkowych

Całkowicie automatyczna produkcja

- Możliwość rozszerzenia do całkowicie zautomatyzowanej linii produkcyjnej
- Programowanie pól otworów za pomocą oprogramowania 3D Brush Designer
- Elastyczne, szybkie przestawienie na różne próbki i pola otworów

Maksymalny wzrost wydajności

- Bardzo wysoka szybkość nabijania: do 700 lub 800 nabić / min (w zależności od rozmiaru narzędzia i skoków pól otworów)
- Wszystko przy niewielkim zużyciu energii

GERMAN TECHNOLOGY

Połączenie niemieckiej myśli technicznej z **pasją i doskonałością**

Ponad sto lat temu Anton Zahoransky wyznaczył początek nowej ery w produkcji szczotek, gdy wynalazł pierwszą maszynę do wiercenia i nabijania szczotek. Firma stała się międzynarodowym dostawcą usług w zakresie konstrukcji maszyn i technologii automatyzacji. Obecnie składa się z czterech działów: Produkcji Form, Technologii Systemowych, Maszyn Pakujących i Maszyn do Szczotek.

Siłę napędową firmy stanowiła od zawsze nie tylko solidna, niemiecka myśl techniczna i zdecydowane innowacyjne podejście, lecz również niezłomna pasja i dążenie do perfekcji, zaangażowanie, wytrwałość i jasny cel, jakim jest dostarczanie w pełni funkcjonalnych rozwiązań.

ZAHORANSKY – PERFECTLY DIFFERENT

ZAHORANSKY AG
Anton-Zahoransky-Strasse 1
79674 Todtnau-Geschwend
Tel.: +49 7671 997-0
Niemcy

www.zahoransky.com

ZAHORANSKY
PERFECTLY DIFFERENT

KONEK PSN
Plac Poznański 3
PL-85129 Bydgoszcz

TEL: 0048 52 3409453
TEL: 0048 52 3792653
FAX: 0048 52 3458724

biuro@konek.com.pl
www.konek.com.pl
NIP 953-24-26-477