



**Z.TIGER**



## Superszybki model do produkcji szczotek gospodarczych

- Maksymalna szybkość nabijania (do 1200 nabić / min)
- Bardzo krótki czas postoju (< 1,7 sek.)
- Bezpieczne, oficjalnie zatwierdzone rozwiązanie (znak GS)



**ZAHORANSKY**  
PERFECTLY DIFFERENT

# +30%

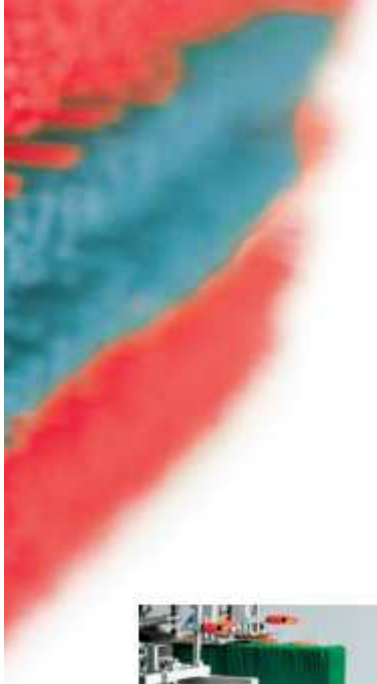
Wysoka szybkość w  
połączeniu z bardzo  
krótkim czasem  
postoju (<1,7 sek.)  
zapewnia wysoką  
wydajność maszyny



Scan to watch the  
Z.TIGER video  
on YouTube.

Z.TIGER 6225





## Z.TIGER Zwiększa produkcję szczotek o około 30%

Z.TIGER to król wśród maszyn do szczotek gospodarczych naszej firmy. Dzięki niezawodnemu działaniu i wysokiej jakości ten zespół urządzeń jest w stanie produkować więcej szczotek w bardzo krótkim czasie. Istnieje możliwość zwiększenia wydajności nawet o 30% dzięki wysokiej prędkości wiercenia i nabijania (1200 nabić / minutę) oraz wyjątkowo krótkim postojom (< 1,7 sek.). Inwestycja w maszynę szybko się zwraca.



Szybkie wiercenie



Dokładne nabijanie



Precyzyjne przycinanie

## Jeden zespół do wielu modeli szczotek

Maszyna Z.TIGER została zaprojektowana specjalnie do produkcji szczotek gospodarczych i higienicznych. Za jej pomocą można produkować prawie każdy rodzaj mioteł, szczotek, końcówek do odkurzacza, szczotek do mycia naczyń i szczotek do WC, zarówno z włókien naturalnych lub włosia nylonowego (do długości 320 mm).



# Z.TIGER

## Wysoce uniwersalny zespół urządzeń

Z.TIGER to wysokowydajna maszyna z inteligentnym rozwiązaniem modułowym. Centralnym elementem zespołu jest podwójna karuzela, która z bardzo dużą prędkością transportuje szczotki pomiędzy miejscami przeprowadzania poszczególnych procesów, a to skutkuje bardzo krótkimi czasami przestoju. Wokół karuzeli można ustawić zespół wkładania i wyjmowania produktów, zespół wiercenia, zespół nabijania oraz dodatkowy zespół przycinania. Szybkość nabijania na poziomie do 2 x 600 (1200) nabić / minutę to zdecydowanie najlepszy wynik na rynku. Nikt wcześniej nie uzyskał takiej prędkości!

### Centralny punkt zespołu: Karuzela produkcyjna

**Trzy stacje wiercenia i nabijania**

Nasza podwójna karuzela jest wyposażona w trzy uchwyty do ram. Jest to rozwiązanie odpowiednie dla produktów wymagających zewnętrznego przycinania/wykańczania lub w ogóle niewymagających przycinania.

Wersja standardowa: obsługa ręczna  
Wersja rozszerzona: obsługa automatyczna

1 – Wkładanie i wyjmowanie  
2 – Wiercenie  
3 – Nabijanie

Ponieważ ta wersja zawiera dodatkowy zespół zintegrowany, podwójna karuzela jest wyposażona w cztery uchwyty do ram. Jest ona przystosowana do automatycznego transportowania, układania i dostarczania materiału za pomocą robotów umieszczonych na wejściu i na wyjściu.

Wersja standardowa: zautomatyzowana

1 – Wkładanie i wyjmowanie  
2 – Wiercenie  
3 – Nabijanie  
4 – Przycinanie

**Cztery stacje wiercenia, nabijania i przycinania**

## Szybkie przezbrajanie karuzeli produkcyjnej

Zmiana wytwarzanego produktu trwa bardzo krótko. Łatwy sposób zakładania umożliwia szybkie mocowanie ram do różnych rodzajów szczotek na głównym uchwycie. Produkt wyposażony jest w wymienne wkładki ramowe, dzięki czemu zmiana produktu przebiega szybko i łatwo.

### Wkładki ramowe stosowane jako moduły dla poszczególnych produktów



## Zespół o maksymalnej wydajności energetycznej

- **Zużycie energii średnio o 70% niższe** dzięki zastosowaniu energooszczędnych zaworów
- **Zwiększenie wydajność nawet o 10%** dzięki zastosowaniu wysokowydajnych silników
- **Zużycie energii podczas zatrzymania maszyny ograniczone nawet o 95%** dzięki inteligentnemu zarządzaniu energią
- **Tarcie nawet o 94% niższe** dzięki zastosowaniu elementów łożyskowych i zespołów prowadnic

## Elementy dodatkowe do w pełni zautomatyzowanej produkcji

Maszyna Z.TIGER może być dostarczona w wersji z obsługą ręczną (podawanie ręczne) lub z w pełni zautomatyzowaną produkcją, w zależności od wymagań klienta.

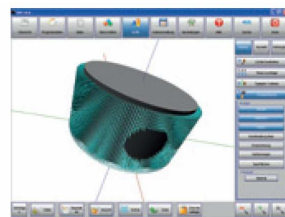
**Istnieje możliwość wprowadzenia automatyzacji w następujących obszarach:**

- Oddzielanie
- Podawanie
- Wkładanie i wyjmowanie produktu
- Przekazywanie do dalszej obróbki
- Podawanie włosa



## Zaskakująco szybkie projektowanie szczotek

Nasz program do projektowania szczotek „3D Brush Designer”, dostosowany do potrzeb każdego z systemów, pozwala obniżyć koszty tworzenia pól otworów w projektowanych szczotkach nawet o 90%. Obsługa oprogramowania jest intuicyjna i nie wymaga posiadania żadnej wiedzy specjalistycznej z zakresu programowania. Użytkownik w bardzo krótkim czasie będzie w stanie produkować nawet skomplikowane pola otworów.



3D Brush Designer

## Główne zalety

### Większa liczba produkowanych szczotek

- Wysoka prędkość nabijania (do 1200 nabić na minutę)
- Wyjątkowo krótki czas postoju (< 1,7 sek.)
- Krótkie czasy przebrojenia dzięki uniwersalnemu elementowi zaciskowemu z łatwo wymiennymi ramami

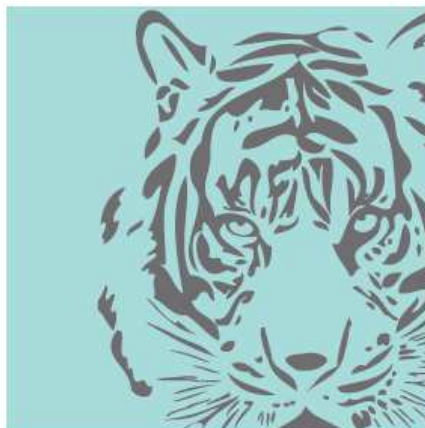


### Wysoce uniwersalny system

- Wysokowydajne maszyny z inteligentną technologią modułową
- Możliwość wyboru 3 lub czterech stacji
- Możliwość wyboru skoku narzędzia – 70 lub 100 mm
- Możliwość pełnej automatyzacji
- Wyposażenie w 5-osiowy układ sterowania

### Najwyższa powtarzalność produkcji

- Stacje wkładania i wyjmowania są od siebie całkowicie niezależne
- Maszyna wykonana wg oficjalnie zatwierdzonego projektu (znak GS)
- Niemiecka jakość



## Połączenie niemieckiej myśli technicznej z pasją i doskonałością

Ponad sto lat temu Anton Zahoransky wyznaczył początek nowej ery w produkcji szczotek, gdy wynalazł pierwszą maszynę do wiercenia i nabijania szczotek. Firma stała się międzynarodowym dostawcą usług w zakresie konstrukcji maszyn i technologii automatyzacji. Obecnie składa się z czterech działów: produkcji form, technologii systemowych, maszyn do pakowania i maszyn do szczotek.

Siłę napędową firmy stanowiła od zawsze nie tylko solidna, niemiecka myśl techniczna i zdecydowane innowacyjne podejście, lecz również niezłomna pasja i dążenie do perfekcji, zaangażowanie, wytrwałość i jasny cel, jakim jest dostarczanie w pełni funkcjonalnych rozwiązań.

### ZAHORANSKY – IDEALNIE NOWATORSKI



Status: 09.13. Z wyłączeniem poprawek i zmian

**ZAHORANSKY AG**  
Anton-Zahoransky-Strasse 1  
79674 Todtnau-Geschwend  
Tel.: +49 7671 997-0  
Niemcy

[www.zahoransky.com](http://www.zahoransky.com)



**KONEK PSN**  
Plac Poznański 3  
PL-85129 Bydgoszcz

**TEL: 0048 52 3409453**  
**TEL: 0048 52 3792653**  
**FAX: 0048 52 3458724**

**biuro@konek.com.pl**  
**www.konek.com.pl**  
**NIP 953-24-26-477**