



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNE NASYPOWE

KRAŻKI

Wstęp

KRAŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Wstęp

Krażki fibrowe

Tarcze lamelkowe

Krażki półelastyczne

Rapid Strip

Rapid Blend

Rapid Prep

Krażki do polerowania

44

49-76

50

53

58

66

67

69

72

75

KRAŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki Speedlok

Mini lamelki

Krażki włókninowe Speedlok

Krażki Rapid Strip

Krażki Rapid Blend Speedlok

Krażki Rapid Prep Speedlok

Krażki do polerowania Speedlok

77-96

78

82

85

86

87

89

91

KRAŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

97-130

Krażki Multi-Air

Krażki Norton Meshpower

Krażki Self-Grip & Beartex

Krażki na siatce Screenback

Krażki do szlifowania podtóg

98

110

112

128

129



KRĄŻKI ŚCIERNE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Norton posiada w swej ofercie pełny zakres lametek i krążków fibrowych dostępnych z wysoko wydajnym ziarnem elektrokorundu ceramicznego Norton SG, elektrokorundu cyrkonowego, węgla krzemu i elektrokorundu zwykłego. Lamelki i krążki fibrowe występują z różnymi rodzajami ziarna ściernego, z różnymi konfiguracjami powłok i podłoży w zależności od zastosowań takich jak intensywne usuwanie nadkładu, wykończenie powierzchni, lekkie wygładzanie i polerowanie.

W naszej ofercie posiadamy doskonałe krążki dostosowane do różnych oczekiwań wydajność / cena oraz szeroką gamę akcesoriów pozwalającą dokonać optymalnego doboru narzędzia.

Wydajemy wiele materiałów informacyjnych mających na celu pomoc w odnalezieniu właściwego produktu również w szerokim zakresie innowacji, a także dostarczenie cennych uwag dotyczących konkretnych zastosowań.

DLACZEGO LAMELKI?

Lamelki to wszechstronne narzędzia ścierne, które służyć mogą zarówno do usuwania dużych nadkładów jak i obróbki wykańczającej.

LAMELKI A ŚCIERNICE

- Szybsze usuwanie nadkładu
- Lepsze wykończenie powierzchni
- Chłodniejsze szlifowanie, mniejsze prawdopodobieństwo szklwienia
- Lekkie, łatwiejsza kontrola
- Mniej drgań, mniejsze zmęczenie operatora
- Mniejszy hałas

LAMELKI A KRĄŻKI FIBROWE

- Do dwudziestu razy dłuższa żywotność oznacza niższe koszty narzędzi ściernych
- Rzadsza wymiana krążków oznacza niższe koszty robocizny
- Bardziej jednolite wykończenie
- Zbędna jest podkładka
- Łatwiejsze przechowywanie ze względu na brak zwijania się
- Zmniejszone zabijanie się
- W przypadku lametek, z wyjątkiem ziarna 36, można stosować ziarno o jeden stopień grubsze niż w przypadku krążków fibrowych



KRAŻKI Z WŁÓKNINY DO ŚZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki z włókniny składają się z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego.

Krażki zdzierakowe Rapid Strip posiadają otwartą sieciową konstrukcję, która sprawia, że szlifowanie jest agresywne przy czym obróbka jest chłodna i nie występuje zjawisko zabijania się. Krażki Rapid Blend posiadają spójną budowę składającą się z sieci od otwartej do gęstszej, dzięki czemu mogą być stosowane zarówno do zatamywania krawędzi jak i do wykańczania powierzchni.

Krażki Rapid Prep posiadają bardziej otwartą strukturę, która zaspokaja potrzebę przygotowania powierzchni, jak i czyszczenia. Każdy z produktów zapewnia doskonałe szlifowanie przy jednoczesnej poprawie wykończenia powierzchni.

DLACZEGO KRAŻKI Z WŁÓKNINY Z ODSADZONYM ŚRODKIEM?

PRODUKTY WŁÓKNINOWE (NIETKANE) W ZESTAWIENIU Z KRAŻKAMI FIBROWYMI, SZCZOTKAMI STALOWYMI I ŚCIERNICAMI Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

- Zatamywanie krawędzi, wyrównywanie powierzchni oraz wykańczanie przy pomocy jednego narzędzia, ograniczając ilość operacji
- Jednorodna, powtarzalna obróbka
- Brak niedoszlifowań i żłobienia
- Chłodniejsze szlifowanie, co zmniejsza prawdopodobieństwo odkształcania się i odbarwienia powierzchni
- Idealne rozwiązanie w przypadkach, gdy problemem jest zabijanie się przy obróbce włókien szklanych, materiałów klejących się i metali miękkich
- Zdzieranie powłok i farby z materiałów jak beton, cement i kamień
- Mniejsze drgania i bardziej cicha obróbka
- Alternatywa dla szczotek stalowych

ZASTOSOWANIA DLA NARZĘDZI WŁÓKNINOWYCH DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

ZASTOSOWANIE	NAJWYŻSZA PRODUKTYWNOŚĆ. NAJNIŻSZE KOSZTY CAŁKOWITE	DOSKONAŁE ZESTAWIENIE WYDAJNOŚĆ / CENA	POWTARZALNA WYDAJNOŚĆ. NISKA CENA POCZĄTKOWA
	+++++	++++	+++
Zdzieranie zendry i niepożądanych efektów spawania	Blaze Rapid Strip Ziarno ceramiczne bardzo grube	-	Rapid Prep A/O gruba
Usuwanie powłok, epoksydu/ kleju, farby		-	
Usuwanie rdzy, korozji i osadów		-	
Obróbka elementów z włókna szklanego		-	
Usuwanie farby z betonu/kamienia		-	
Usuwanie rozprysków spawalniczych	-	Vortex Rapid Blend 5A średnia	Rapid Prep A/O gruba
Załamywanie krawędzi, usuwanie zadziorów oraz czyszczenie stali nierdzewnej	-		Rapid Prep A/O gruba
Usuwanie powłok ochronnych	-		Rapid Prep A/O gruba
Przygotowanie powierzchni przed pokrywaniem i powlekaniem	-	Vortex Rapid Prep A/O średnia	Rapid Prep A/O średnia
Lekkie czyszczenie	-	Vortex Rapid Prep A/O średnia	Rapid Prep A/O średnia
Czyszczenie i przygotowanie do spawania	-	Vortex Rapid Prep A/O drobna	Rapid Prep A/O drobna
Usuwanie skaz po spawaniu stali nierdzewnej	-	Vortex Rapid Prep A/O drobna	Rapid Prep A/O drobna
Wyrównywanie i wykańczanie różnych elementów metalowych	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykończenie dekoracyjne stali nierdzewnej	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykańczanie końcowe i polerowanie	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykańczanie końcowe / polerowanie, gdzie wymagana jest zgodność powierzchni	-	-	Rapid Blend NEX 2SF





KRAŻKI FIBROWE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

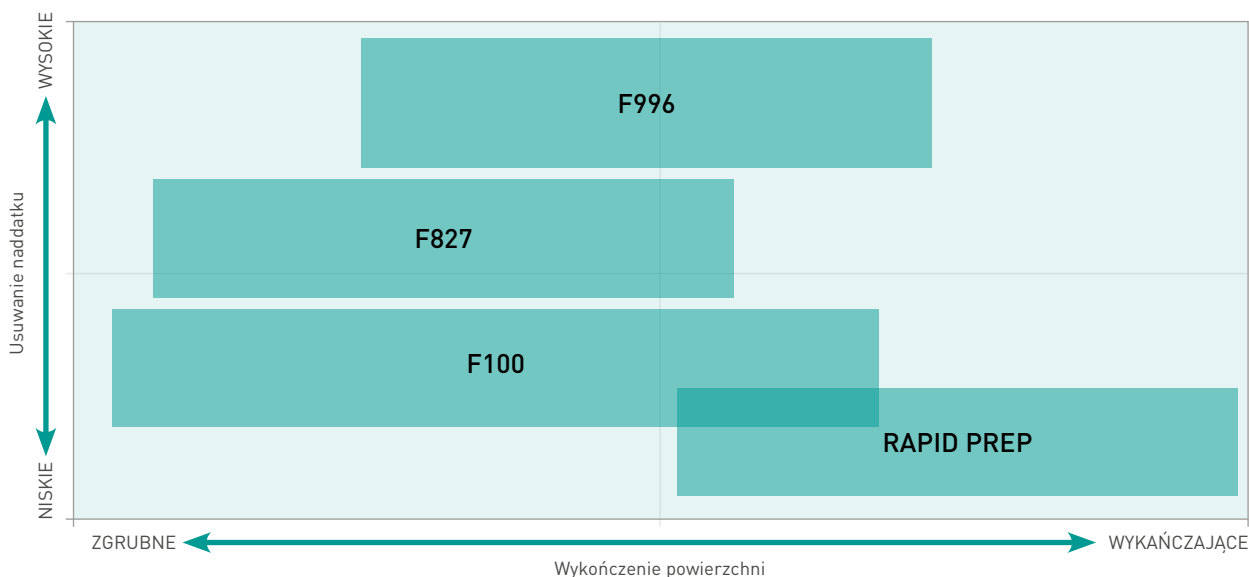
Norton posiada w swej ofercie pełny zakres krążków fibrowych dostępnych z wysokowydajnym ziarnem elektrokorundu ceramicznego Norton SG, elektrokorundu cyrkonowego, węgla krzemu i elektrokorundu zwykłego.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ○

			
MATERIAŁY	NORTON QUANTUM F996	NORZON F827	METAL F100
	+++++	++++	+++
Stal nierdzewna, inox	●	○	
Tytan, inkonel, super stopy	●	○	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna, stal zwykła	●	●	○
Żeliwo	○	●	○
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)		○	○
Drewno twarde		●	○
Drewno miękkie			○
Kompozyty			○
Kamień, beton			○
Szkło, tworzywa sztuczne			○

ZESTAWIENIE PRODUKTÓW I TABELA PORÓWNAWCZA



NORTON QUANTUM F996



- Do chłodnego szlifowania stali nierdzewnych i stali żaroodpornych
- Wyjątkowo duża ilość usuwanego materiału i długa żywotność
- Odpowiedni do ciężkich operacji
- Doskonała jakość wykończenia powierzchni



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	36	25	EU	3157629398937	66623327494
		50	25	EU	3157629398944	66623327496
		60	25	EU	3157629398951	66623327497
		80	25	EU	3157629398968	66623327499
		120	25	EU	3157629398975	66623327500
	125x22	36	25	PL	3157629398982	66623327501
		50	25	EU	3157629398999	66623327502
		60	25	PL	3157629399002	66623327503
		80	25	PL	3157629399019	66623327504
		120	25	PL	3157629399026	66623327505
	180x22	36	25	EU	3157629399033	66623327506
		50	25	EU	3157629399057	66623327507
		60	25	EU	3157629399064	66623327508
		80	25	EU	3157629399071	66623327509
		120	25	EU	3157629399088	66623327510

Grupa Rabatowa: CA



Szlifowanie stali nierdzewnej wiąże się z powstawaniem dużej ilości ciepła; zawsze stosuj krążki Norton Quantum z dodatkową warstwą chłodzącą, która obniża ilość generowanego ciepła i poprawia jakość wykończenia. Zwykle do szlifowania spawów MIG stosuje się ziarno grube, a ziarno drobniejsze do spawów TIG.

NORZON F827

- Duża szybkość usuwanego materiału w czasie szlifowania i zatamywania krawędzi elementów ze stali węglowej i stali nierdzewnej
- Wysoka i regularna szybkość szlifowania ze średnimi naciskami
- Samoostrzące się ziarno Norzon
- Doskonały współczynnik cena - wydajność



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	24	25	EU	3157620306832	69957360048
		36	25	EU	3157620306849	63642539615
		50	25	EU	3157620306856	69957360053
		60	25	EU	3157620306863	63642539616
		80	25	EU	3157620306870	63642539617
		120	25	EU	3157620306825	63642533055
	125x22	24	25	PL	3157620306962	63642539619
		36	25	PL	3157620306979	63642536483
		50	25	EU	3157620306986	63642539620
		60	25	PL	3157620306993	69957360057
		80	25	PL	3157620307006	63642539622
		120	25	PL	3157620307020	63642533056
	180x22	24	25	EU	3157620307327	63642533062
		36	25	EU	3157620307334	63642533063
		50	25	EU	3157620307341	63642533064
		60	25	EU	3157620307358	63642533065
		80	25	EU	3157620307365	63642533066
		120	25	EU	3157620307389	63642533068



W przypadku stali węglowych warstwa chłodząca jest zbędna, gdyż powstaje mniejsza ilość ciepła niż w przypadku stali nierdzewnych. Trwłość krążka przy obróbce stali miękkich jest znacznie dłuższa. Dla stali miękkich wskazanym jest stosowanie krążków fibrowych Norton Norzon.

Grupa Rabatowa: CA

F100 METAL

- Wszechstronny krążek fibrowy do obróbki stali i stopów metali
- Wytrzymałe ziarno ściernie tlenku glinu
- Większa ilość materiału usuwana w czasie obróbki zgrubnej
- Szeroki wybór rozmiarów ziarna i wymiarów średnic



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 22	16	25	PL	3157629506462	66623385735
		24	25	PL	3157629506479	66623385738
		36	25	PL	3157629506486	66623385741
		40	25	PL	3157629506493	66623385745
		50	25	PL	3157629506509	66623385747
		60	25	PL	3157629506516	66623385748
		80	25	PL	3157629507124	66623385750
		100	25	PL	3157629507131	66623385751
		120	25	PL	3157629507148	66623385757
	125 x 22	16	25	PL	3157629507155	66623385761
		24	25	PL	3157629507162	66623385764
		36	25	PL	3157629507179	66623385768
		40	25	PL	3157629507186	66623385770

PODKŁADKI DO KRAŻKÓW FIBROWYCH DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

F100 METAL

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125 x 22	50	25	PL	3157629507193	66623385773
	60	25	PL	3157629507209	66623385775
	80	25	PL	3157629507216	66623385776
	100	25	PL	3157629507223	66623385778
	120	25	PL	3157629507247	66623385779
180 x 22	16	25	PL	3157629507308	66623385755
	24	25	PL	3157629507315	66623385758
	36	25	PL	3157629507322	66623385760
	40	25	PL	3157629507292	66623385752
	50	25	PL	3157629507537	66623385793
	60	25	PL	3157629507285	66623385749
	80	25	PL	3157629507278	66623385746
	100	25	PL	3157629507261	66623385744
	120	25	PL	3157629507254	66623385739

Grupa Rabatowa: CA

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD PRODUKTU	RODZAJ ZIARNA / GRANULACJA	16	24	36	50	60	80	120	150	180	220	240	280	320	360	400
F975 Greenlyte	SG Ceramiczne			•	•	•	•									
F425 ALU	Węglik krzemu		•	•		•	•	•			•					
F293	Tlenek Glinu		•	•	•	•	•	•								

• Dostępny

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA DLA PRODUKTÓW NA ZAMÓWIENIE

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
100x16	3000 szt.
115x22	3000 szt.
125x22	3000 szt.
150x22	3000 szt.
180x22	1000 szt.
230x22	1000 szt.

NOWOŚĆ PODKŁADKI NYLONOWE WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM

- Wzmocniona, ryflowana konstrukcja talerza stabilizuje poziom elastyczności na całej powierzchni oraz umożliwia dodatkowe chłodzenie podkładki i materiału ściernego
- Do cięższych operacji szlifowania
- Zgodne z ISO 15636
- Granulacja 36+ i drobniejsza

WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Sztywna	13300	5	EU	3157629437469	66623376727
125	M14	Sztywna	12200	5	EU	3157629437476	66623376821
150	M14	Sztywna	10200	5	EU	8719362119719	69957309184
180	M14	Sztywna	8500	5	EU	3157629437483	66623376822

Grupa Rabatowa: CA



PODKŁADKI Z CHŁODZENIEM POWIETRZEM

- Do bardziej agresywnego szlifowania
- Granulacja 16+ i drobniejsza
- Cechują się gęstym uźebrowaniem przez co stają się odporne na wyższe temperatury

WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR./MIN	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Sztywna	13300	1	EU	3157625620728	69957382821
125	M14	Sztywna	12200	1	PL	3157625620735	69957382823
180	M14	Sztywna	8500	1	EU	3157625620742	69957382824

Grupa Rabatowa: AAM



NYLONOWE PODKŁADKI

- Do zastosowań ogólnych
- Granulacja 60+ i drobniejsza
- Zgodne z Normą ISO 15636

WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR./MIN	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Twarda	13300	5	EU	3157625620797	69957382828
	M14	Średnia	13300	5	EU	3157625620759	69957382825
125	M14	Twarda	12200	5	PL	3157625620803	69957382829
	M14	Średnia	12200	5	PL	3157625620766	69957382826
180	M14	Twarda	8500	5	EU	3157625620827	69957382830
	M14	Średnia	8500	5	PL	3157625620773	69957382827

Grupa Rabatowa: CA

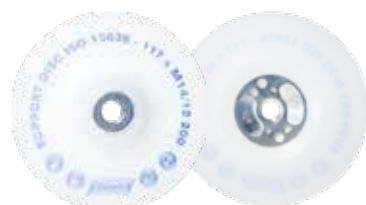


PODKŁADKI NYLONOWE

- Do zastosowań ogólnych
- Zgodne z Normą ISO 15636

WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR./MIN	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125	M14	Twarda	12200	5	PL	3157625620803	69957382829
180	M14	Twarda	8500	5	EU	3157625620827	69957382830

Grupa Rabatowa: CA



PORADNIK DOBORU TWARDOŚCI PODKŁADKI



SZTYWNA odpowiednia do intensywnego szlifowania oraz tam, gdzie oczekuje się usuwania dużych nadadków jak np. ukosowanie krawędzi.



TWARDA odpowiednia do szlifowania zgrubnego i usuwania większych ilości materiału jak np. przy ukosowaniu krawędzi, obróbce spawów spawalniczych oraz usuwaniu zadziórów.



ŚREDNIA odpowiednia do średnio i mało intensywnych zastosowań jak np. zaokrąglanie krawędzi oraz szlifowanie powierzchni.



LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Lamelki marki Norton przeznaczone są do różnych zastosowań jak lekkie usuwanie materiału, ukosowanie, gratowanie, wygładzanie i wykańczanie powierzchni, skracając czas potrzebny na obróbkę i obniżając koszty materiałów ściernych. Lamelki szlifują szybciej i zapewniają lepsze wykończenie powierzchni aniżeli krążki fibrowe, mając dodatkową zaletę, taką jak dłuższa żywotność dzięki lamelkowej budowie.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecane ○



MATERIAŁY	N QUANTUM MP R928	N QUANTUM R996	X-TREME R828	VULCAN R842	VULCAN R265D	STARLINE R82 A/B
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++
Stal nierdzewna, inox, oraz duplex	●	●	○	○		
Inkonel, tytan, stopy specjalne	●	●	○	○		
Stal węglowa, stal konstrukcyjna oraz stal zwykła	●	●	●	●	●	○
Żeliwo	○		●	●	●	●
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)					○	●
Twarde i miękkie drewno					●	●

KSZTAŁT ŚCIERNIC LAMELKOWYCH

TYP 29 STOŻKOWY



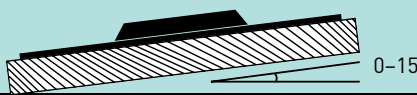
- Mogą być stosowane do obróbki konturów i krawędzi
- Lamelki stożkowe mają większy kontakt w czasie usuwania nadmiaru z płaskich powierzchni
- Najlepsze do szybkiego usuwania nadmiaru



TYP 27 PŁASKI



- Do stosowania na powierzchniach płaskich
- Najlepsze do wygładzania i obróbki wykańczającej



TWARDOŚĆ

STANDARD

Do szlifowania intensywnego i szybkiego usuwania nadmiaru



DUŻA GĘSTOŚĆ

Do szlifowania powierzchni nierównych, a z drobniejszą granulacją do wygładzania





NORTON QUANTUM MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ R928

Norton Quantum R928 to lamelki w kolorze różowym o wysokiej wydajności, na grubym podłożu bawełnianym z ziarnem ceramicznym. W porównaniu z krążkami premium z ziarnem cyrkonowym oraz rynkowymi produktami z ziarnem ceramicznym, zapewniają, dzięki wysokiej gęstości, wyższą szybkość szlifowania i żywotność.

Ich cechą jest dodatkowa warstwa chłodząca, która obniża ilość generowanego ciepła i poprawia jakość wykończenia.

Krążki Norton Quantum są idealnym rozwiązaniem przy szlifowaniu intensywnym przy zastosowaniu średnich nacisków na stali nierdzewnej lub na metalach twardych.



Szlifowanie stali nierdzewnej wiąże się z powstawaniem dużej ilości ciepła; zawsze stosuj krążki Norton Quantum z dodatkową warstwą chłodzącą, która obniża ilość generowanego ciepła i poprawia jakość wykończenia. Zwykle do szlifowania spawów MIG stosuje się ziarno grube, a ziarno drobniejsze do spawów TIG.



METAL
INOX



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	STOŻKOWE
	115 x 22	40	10	PL	3157629733400	66261143333
		60	10	PL	3157629733417	66261143336
		80	10	PL	3157629733424	66261143337
		120	10	PL	3157629733431	66261143338
	125 x 22	40	10	PL	3157629733448	66261143339
		60	10	PL	3157629733455	66261143340
		80	10	PL	3157629733462	66261143341
		120	10	PL	3157629733479	66261143343
	180 x 22	40	10	PL	3157629733486	66261143344
		60	10	PL	3157629733493	66261143345
		80	10	PL	3157629733509	66261143346
		120	10	PL	3157629733516	66261143347

Grupa Rabatowa: CA



Trwale, do szlifowania intensywnego i szybkiego usuwania nadmiaru



Do doskonałego szybkiego ukosowania i gratowania



Dodatkowa warstwa chłodząca, która obniża ilość generowanego ciepła i poprawia jakość wykończenia oraz zapobiega przypaleniom.

NORTON QUANTUM R996



- Dzięki chłodnemu szlifowaniu jest doskonały do obróbki stali nierdzewnej
- Bardzo agresywne ziarno ceramiczne zapewnia szybką obróbkę
- Dzięki mocnemu i grubemu podłożu bawełnianemu dobrze sprawuje się przy obróbce krawędzi
- Szczególnie dobrze pracuje przy dużych naciskach na szlifierkach o dużej mocy

METAL
INOX

WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22 	40	10	EU	3157629266298	66254461027
		60	10	EU	3157629266304	66254461029
		80	10	EU	3157629266311	66254461031
	125x22 	40	10	PL	3157629281062	66254445878
		60	10	PL	3157629281079	66254445879
		80	10	PL	3157629266724	66254461033
	180x22 	40	10	EU	3157629266748	66254461038

Grupa Rabatowa: CA

X-TREME R828



- 100% wydajność ziarna z cyrkonu glinu Norton
- Specjalnie zaprojektowane, zoptymalizowane płótno pozwalające kontrolować zużycie
- Szybkie i stałe tempo szlifowania
- Dobry dla ciężkich i średnich zastosowań
- Wydłużenie czasu zużycia
- Niski poziom drgań

METAL
INOX

WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125 x 22 	40	10	PL	3157629423004	66623338850
		60	10	PL	3157629423011	66623338851
		80	10	PL	3157629423127	66623338853
		120	10	PL	3157629423134	66623338856
	125 x 22 	40	10	PL	5900442853019	66261115751
		60	10	PL	5900442853026	66261115752
		80	10	PL	5900442853033	66261115748
		120	10	PL	5900442853040	66261115753

Grupa Rabatowa: CA

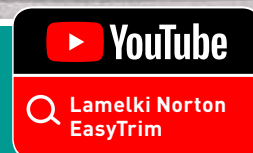


Ściernice lamelkowe ziarnem Norton zapewnia agresywne usuwanie nadkładu przy mniejszych naciskach, nawet na szlifierkach kątowych średniej mocy.



NOWOŚĆ NORTON EASYTRIM R842 DOCINANE PŁYTKI PODKŁADU

Ściernice lamelkowe Norton EasyTrim cechują się kodowaniem kolorystycznym oraz podkładem z tworzywa sztucznego, który można przyciąć, kiedy listki ściernicy się zużywają. Przeznaczone do szlifowania, gratowania, wyrównywania i wykańczania.



- Przycinany podkład wydłuża żywotność produktu, redukując zużywane ilości
- Talerz podkładu jest kodowany kolorystycznie według granulacji, więc łatwo jest zidentyfikować i wybrać produkt
- Agresywne ziarno cyrkonowe szlifuje materiał szybko we wszystkich zastosowaniach
- Stwórz elastyczne lamelki poprzez docięcie podkładu, a uzyskasz łatwy dostęp do spoin pachwinowych, narożników i zakrzywień



METAL
INOX



NYLONOWY DOCINANY PODKŁAD	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	IŁOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	WYPUKŁA
	125 x 22	40	10	EU	8013414835535	78072705358
		60	10	EU	8013414835542	78072705359
		80	10	EU	8013414835559	78072705360
		120	10	EU	8013414835566	78072705361

Grupa Rabatowa: CA



LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

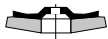
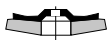
VULCAN R842 ++++

- Wszechstronna ściernica lamelkowa do szlifowania i gratowania stali zwykłej i stali nierdzewnej
- Samoostrzące się ziarno cyrkonowe
- Szybkie i regularne szlifowanie przy średnim i małym docisku
- Doskonały współczynnik cena - wydajność



METAL
INOX



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 22 	40	10	PL	3157629585221	63642502311
		60	10	PL	3157629585238	63642502312
		80	10	PL	3157629585245	63642502313
		120	10	PL	3157629585252	63642502314
	125 x 22 	40	10	PL	3157629585269	63642502315
		60	10	PL	3157629585276	63642502317
		80	10	PL	3157629585283	63642502318
		120	10	PL	3157629585290	63642502326
	180 x 22 	40	10	PL	3157629585429	63642502341
		60	10	PL	3157629585436	63642502343
		80	10	PL	3157629585443	63642502345
		120	10	PL	3157629585450	63642502347

Grupa Rabatowa: CA



Przy szlifowaniu stali węglowej powstaje mniej ciepła niż w przypadku stali nierdzewnej, a zatem dodatkowa warstwa chłodząca nie jest potrzebna. W przypadku stali miękkich żywotność jest większa. Lamelki Norzon są lepszym wyborem przy stalach węglowych.

VULCAN R265D ++++

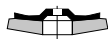
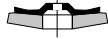
- Ściernica lamelkowa do szlifowania zgrubnego i gratowania stali i metali nieżelaznych
- Szybkie szlifowanie wstępne, szczególnie przy stalach węglowych
- Trwałe, ziarno elektrokorundowe
- Optymalne usuwanie nadcięcia szlifierkami kątowymi o średniej i małej mocy



METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE



DREWNO

WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22 	40	10	PL	5900442652025	63642589240
		60	10	PL	5900442652032	63642589241
		80	10	PL	5900442652049	63642589242
		120	10	PL	5900442652056	63642589243
	125x22 	40	10	PL	5900442652087	63642589253
		60	10	PL	5900442652094	63642589254
		80	10	PL	5900442652117	63642589255
		120	10	PL	5900442652124	63642589256

Grupa Rabatowa: CA

STARLINE R82 B

- Ziarno ściernie cyrkonowe
- Podłoże z włókna szklanego
- Podkład płócienny
- Dobre usuwanie naddatku



METALE
ŻELAZNE



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
		40	10	PL	3157629341674	66254492271
		60	10	PL	3157629341681	66254492272
		80	10	PL	3157629341698	66254492273
		120	10	PL	3157629341704	66254492274

Grupa Rabatowa: CA



Przy obróbce wykańczającej, w przypadku lametek, należy stosować krążek z granulacją jeden stopień grubszą aniżeli w przypadku krążków fibrowych.

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

PODŁOŻE	KSZTAŁT	100x16	115x22	125x22	150x22	180x22
Podłoże wzmocnione włóknem szklanym	Stożkowe	•	•	•	•	•
	Płaskie		•	•	•	•
Podłoże wzmocnione tworzywem sztucznym	Stożkowe		•	•	•	•
	Płaskie		•	•	•	•

• Dostępny

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
100x16	1200 szt.
115x22	1200 szt.
125x22	960 szt.

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
150x22	600 szt.
180x22	600 szt.



Nowość 4 ETAPOWY ZESTAW DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH OD CIĘCIA DO USUWANIA SZWÓW SPAWALNICZYCH

Asortyment krążków Norton do szlifierek kątowych, w najpopularniejszych granulacjach do cięcia, czyszczenia, ukosowania i usuwania szwów spawalniczych ze stali węglowej.

ZESTAW ZAWIERA	NUMER PRODUKTU	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	NUMER PRODUKTU
Tarcza do cięcia Norton Quantum3 NQ60ZZ-125x1,3x22,23-T41	66253371351	25		
Krążek Blaze Rapid Strip 125x22 R9101 AOXC	66623303916	10		
Krążek włókninowy Norzon 125x22 P36	63642536483	25	EU	69957366032
Krążek lamelkowy Vulcan Zirconia 125x22 P60	63642502317	10		
Nylonowa podkładka wzmocniona włóknem szklanym do krążków fibrowych 125 M14	66623376821	1		
Profesjonalna torba na narzędzia Norton: Polybag 600D 38x23x28cm	78072710141	1		

Grupa Rabatowa: CA

PRZYGOTOWANIE I WYKAŃCZANIE SZWÓW SPAVALNICZYCH W 4 ETAPACH (STAL WĘGLOWA)



ETAP 1 CIĘCIE

Tarcze do cięcia Norton Quantum³ są łatwe do użycia, łatwe do prowadzenia i zapewniają powtarzalne efekty. Bez pyłu, bez zapachu co sprawia, że proces jest komfortowy.

Norton Quantum³ to krążek bardzo wygodny w użyciu, zapewniającą najdłuższą żywotność na rynku.



ETAP 2 CZYSZCZENIE

Krążki Blaze Rapid Strip osiągają najlepsze rezultaty, gdy są używane pod kątem 10-15°. Usuwają wtedy szybko niechciane powłoki i efekty korozji z minimalnym usuwaniem nadkładu. To wszechstronny produkt, ponieważ możesz pracować nim bardziej agresywnie, kiedy zwiększysz nacisk. Jest wygodny w użyciu i nie niszczy lub nie złoży komponentów.



ETAP 3 UKOSOWANIE

Krążki fibrowe Norton Norzon F827 w granulacji P36 w połączeniu z twardą ząbkowaną podkładką to najlepsza opcja. Usuną materiał szybko, a płaska powierzchnia kontaktu z materiałem ułatwia kontrolę nad procesem oraz pomaga uzyskać wymagany kąt.



ETAP 4 USUWANIE SZWÓW SPAVALNICZYCH

Po spawaniu użyj Norton Vulcan R842 w granulacji P60 do szybkiego usunięcia szwu spawalniczego i uzyskania szybkiego wykończenia pod farbę lub inną powłokę.



NOWOŚĆ 3 ETAPOWY ZESTAW DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH OD USUWANIA SZWÓW SPALNICZYCH DO JASNEGO WYKOŃCZENIA

Asortyment krążków Norton do szlifierek kątowych,
w najpopularniejszych granulacjach do usuwania nadkładu,
wyrównywania i korygowania oraz wykańczania stali nierdzewnej

ZESTAW ZAWIERA	NUMER PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	NUMER PRODUKTU
Krążki lamelkowe Quantum 125x22 P60	66254445879	10		
Krążki Rapid Prep 125x22 Grube	66623378975	25		
Krążki Rapid Blend 125x12x22 Drobne	66254496320	10	EU	69957366033
Podkładka średnia do wótknin 125 M14	69957382841	1		
Profesjonalna torba na narzędzia Norton: Polybag 600D 38x23x28cm	78072710141	1		

Grupa Rabatowa: CA

USUWANIE SZWÓW SPAWALNICZYCH DO WYKOŃCZENIA KOMERCYJNEGO W 3 ETAPACH (STAL NIERDZEWNA)



ETAP 1 USUWANIE NADDATKU

Krążek lamelkowy Norton Quantum w granulacji P60 jest doskonały do usuwania szwów spawalniczych i nadkładu. Lamelki są szczególnie dedykowane do tych zastosowań, ponieważ ciągła erozja podkładu pozwala na odstonięcie nowych, ostrzejszych ziaren podczas użytkowania krążka, wydłużając żywotność produktu. Jako że podkład jest bardziej miękki niż w krążkach fibrowych, wykończenie powierzchni będzie lepsze, zmniejszając liczbę kolejnych etapów.



ETAP 2 WYRÓWNYWANIE I KORYGOWANIE

Krążki Vortex Rapid Prep (SCM) są wygodne w użytkowaniu i posiadają zdolność lepszego wykańczania. Najlepsze rezultaty osiągają w pracy pod kątem 10-15°, zapobiegając zarysowaniom. Krążki w grubej granulacji używane są do korygowania wykończenia z etapu 2, to enable us to refine the finish from step 2.



ETAP 3 WYKAŃCZANIE

Rapid Blend NEX-2SF ma zdolność doskonałego ostatecznego wykończenia i uzyskuje wyjątkowo dobrą, jaskrawą i błyszczącą powierzchnię. Najlepsze rezultaty uzyskuje się używając go pod kątem 10-15°. Potrzebuje wolnego prowadzenia po obrabianej powierzchni, przy nacisku jedynie ciężaru samej szlifiery kątovej. Spróbuj także NEX-3SF spec dla większej trwałości, gdy elastyczność i komfort są mniej istotne. Dla najlepszego rezultatu i uniknięcia przypaleń stosuj prędkość 6000-7000 obr./min.



PÓŁELASTYCZNE KRAŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki półelastyczne powstają w wyniku pokrycia trwałej, składającej się z wielu warstw fibry, specjalnym materiałem ściernym ze spoiwem żywicznym. Krażki te są powszechnie stosowane do czyszczenia kamienia, kadtubów statków i łodzi, usuwania rdzy z dużych powierzchni oraz do usuwania kleju i mas uszczelniających.

CP FLEX

- Półelastyczny kratek z czarnym węglikiem krzemu do obróbki marmuru, granitu, betonu, włókna szklanego oraz żeliwa.
- Doskonały do zastosowania w budownictwie do agresywnego szlifowania, wyrównywania i czyszczenia powierzchni



METAL



KAMIEŃ



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125 x 22 	16	25	EU	3157629062937	66261083476
		24	25	EU	3157625442856	7660719292
		36	25	PL	3157625442863	7660719293
		60	25	PL	3157625442887	7660719294
		80	25	PL	3157625442894	7660719295
	180 x 22 	16	25	EU	3157629062968	66261083479
		24	25	EU	3157625442900	7660719296
		36	25	EU	3157625442917	7660719297
		60	25	EU	3157625442924	7660719298
		80	25	EU	3157625442948	7660719299

Grupa Rabatowa: CA



KRĄŻKI RAPID STRIP Z ODSADZONYM ŚRÓDKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniny składają się z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krążki zdzierakowe Rapid Strip posiadają otwartą sieciową konstrukcję, która sprawia, że szlifowanie jest agresywne przy czym obróbka jest chłodna i nie występuje zjawisko zabijania się. Grube, mocne włókno syntetyczne z ziarnem węgla krzemowego o wysokiej granulacji sprawia, że lekkie staje się usuwanie rdzy, rozprysków spawalniczych, zendry i innych zanieczyszczeń powierzchni.

BLAZE RAPID STRIP

DPC TYP 27

- Doskonały do usuwania rdzy, korozji, małych rozprysków spawalniczych, zanieczyszczeń, zendry i innych wtrąceń znajdujących się na powierzchni
- Blaze ma dwukrotnie większą żywotność niż inne krążki z ziarnem ceramicznym, ponieważ Blaze zawiera ziarno Norton SG
- Pozostawia dokładnie czystą powierzchnię, która ma bardzo dobrą przyczepność w dalszych procesach takich jak powlekanie, malowanie oraz lutowanie
- Bardzo wszechstronne, wystarczająco sztywne aby wytrzymać agresywne używanie, ale dostatecznie miękkie aby uniknąć żłobienia i poprawek. Należy stosować nacisk przy zdzieraniu powłok; należy używać lekkiego nacisku dla wykończenia podobnego jak w przypadku krążków wykańczających



KSZTAŁT	DxH (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR./MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	R9101	10	12000	PL	3157629408872	66623303783
	125x22	R9101	10	11000	PL	3157629408896	66623303916
	178x22	R9101	10	8000	EU	3157629408902	66623303920
	125x22	R9101	10	12000	EU	8711479944543	66261118630

Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI RAPID STRIP Z ODSADZONYM ŚRODKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

RAPID STRIP

DPC TYP 27

- Krążek do zastosowań ogólnych
- Nylonowe włókna, elastyczna żywica i ziarno ściernie o wysokiej granulacji zapewnia agresywne szlifowanie i długą żywotność



- Efektywne czyszczenie pozostawia powierzchnię, która ma bardzo dobrą przyczepność w dalszych procesach takich jak powlekanie, malowanie oraz lutowanie
- Nie zabija się na lepkich powłokach, klejach i miękkich metalach, jak to ma miejsce w przypadku krążków fibrowych

	DxH (mm)	KOD PRO- DUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STRIPPA R4104 S	115x22	R4104	5	11000	EU	3157625591523	63642585732
	125x22	R4104	5	8500	PL	3157625591547	63642585749
RAPID STRIP R4101 H	115x22	R4101	10	12000	PL	3157629493212	66261009649
	125x22	R4101	10	12000	EU	8711479582523	66261030655

Grupa Rabatowa: CA



KRĄŻKI RAPID BLEND Z ODSADZONYM ŚRÓDKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniny składają z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krążki Rapid Blend posiadają spójną konstrukcję z różną strukturą splotu od otwartej do bardzo gęstej. Stosowane są do gratowania jak i do obróbki wykańczającej. Mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkami w celu wygładzenia i nadania dobrego wykończenia powierzchni w dwóch lub trzech operacjach.

BLAZE RAPID BLEND

DPC TYP 27 (STRUKTURA OTWARTA)

- Ceramiczne ziarno Blaze zapewnia mocne skrawanie i żywotność, z możliwością pominięcia niektórych kroków w procesie szlifowania
- Wszechstronny krążek włókninowy do agresywnego szlifowania i niewielkich operacji wygładzania
- Szlifuje szybciej niż inne krążki Rapid Blend, z minimalnym wpływem na wykończenie powierzchni



KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125x6x22	U9101	Bardzo gruba	10	12000	EU	3157629541937	77696067121

Grupa Rabatowa: CA

VORTEX RAPID BLEND

DPC TYP 27 I TYP 29 WYPUKŁY

- Do lekkiego usuwania ściegów i rozprysków spawalniczych, ciężkiego gratowania i obróbki wykańczającej
- Może przecinać tak jak lamelka z ziarnem 80 i wykańcza powierzchnię jak krążek Rapid Blend (NEX 2SF)
- Bardzo wydajne ziarno zapewnia szybkie usuwanie nadmiaru, skraca czas cyklu i podnosi jakość powierzchni
- Dwukrotnie bardziej żywotne niż ściernice konwencjonalne
- W celu uzyskania dobrej jakości przedmiotu, mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkowymi. Występują w wielu granulacjach i specyfikacjach w zależności od zastosowania. Podkładka o średnicy mniejszej od krążka daje możliwość wykorzystywania obwodu przez dłuższy czas

	KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRO-DUKTU	GRANULACJA	IŁOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
		115x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	3157629541463	77696067099	
		115x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	EU	3157629541487	77696067105	
		115x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	PL	3157629326244	66254429268	
		125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	PL	3157629422175	66254496323	
		115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	3157629521939	66623392701	
		125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	3157629521946	66623392718	
		125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	3157629541470	77696067103	
		125x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	EU	3157629541494	77696067110	
			125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	8711479593413	63642531710
			125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	8711479593420	63642531717

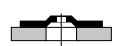
nowość

Grupa Rabatowa: CA

RAPID BLEND

NEX DPC TYP 27 I TYP 29 WYPUKŁY

- Spojona konstrukcja z różną strukturą splotu od otwartej do bardzo gęstej (zbitej), zarówno do gratowania jak i wykańczania powierzchni
- Drobne ziarno węgla krzemowego i elastyczna spojona konstrukcja pozwala na gładkie, kontrolowane wyrównywanie oraz wygładzanie powierzchni
- Szlifuje łatwiej i generuje mniej ciepła niż krążki konkurencji
- Szybkie wykańczanie powierzchni dzięki szerokiej gamie produktów mogących spełnić różne wymagania dotyczące jakości powierzchni
- Podkładka o średnicy mniejszej od krążka daje możliwość wykorzystywania obwodu przez dłuższy czas

KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/ MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x6x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	EU	3157629541500	77696067115
		U4401	NEX2SF	10	12000	PL	3157629185223	66261020546
		U4401	NEX3SF	10	12000	PL	3157629422151	66254461726
	115x12x22	U2401	NEX2AF	10	12000	EU	3157629185247	66261020547
		U2301	NEX 2AM	10	12000	PL	3157629185254	66261020548
		F2303	HSMA	10	12000	PL	3157629184813	66261020549
	125x6x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	EU	3157629541951	77696067118
		U4401	NEX 3SF	10	12000	EU	3157629541920	77696067119
	125x12x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	PL	3157629422168	66254496320
		U4401	NEX 3SF	10	12000	EU	3157629541944	77696067125
	125x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	EU	8711479593437	63642531722
		U4401	NEX3SF	10	12000	EU	8711479593444	63642531723

nowość

Grupa Rabatowa: CA

HSMA = Krążek o Dużej Wytrzymałości





KRĄŻKI RAPID PREP DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniiny składają z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krążki Rapid Prep posiadają otwartą strukturę splotu, której celem jest oczyszczenie i przygotowanie powierzchni dzięki systemowi powlekania, który zmniejsza prawdopodobieństwo rozmazywania i zabijania krążka. Każdy krążek łączy w sobie zdolność szybkiej obróbki jak ziarnem grubym z obróbką wykańczającą jak ziarnem drobnym. W ten sposób obniżone są koszty narzędzi na jeden przedmiot obrabiany. Duża zawartość ziarna w krążku wydłuża żywotność narzędzia.

VORTEX RAPID PREP ++++

SCM SELF-GRIP Z USUWALNYM OTWOREM CENTRALNYM 22mm

- Ziarno Vortex łączy w sobie właściwości ziarna grubego z właściwościami ziarna ściernego, przez co zapewnia zarówno szybką obróbkę przy dobrym wykończeniu powierzchni
- Trwały krążek do wygładzania, czyszczenia i delikatnego gratowania
- Krążek zapewniający najbardziej równe skrawanie i wykończenie powierzchni ze wszystkich obecnych na rynku
- Technologia Czystego Spoiwa - nie rozmazuje, nie zabija się przy obróbce aluminium i miękkich metali
- Uzyskuje się wolną od zadziorów i przygotowaną do malowania powierzchnię w mniejszej ilości kroków, nie powodując uszkodzenia materiału



	D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496947	66623378971
		S2203	Gruba	25	EU	3157629496978	66623378974
		S2303	Średnia	25	EU	3157629497005	66623378977
		S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629497036	66623378980
	125	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496954	66623378972
		S2203	Gruba	25	EU	3157629496985	66623378975
		S2303	Średnia	25	EU	3157629497012	66623378978
		S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629497043	66623378981
	178	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496961	66623378973
		S2203	Gruba	25	EU	3157629496992	66623378976
		S2303	Średnia	25	EU	3157629497029	66623378979

Grupa Rabatowa: CA

VORTEX RAPID PREP ++++

SCM

- Warstwy materiału SCM (Surface Conditionin Material - Materiał do Przygotowania Powierzchni) z różnymi granulacjami
- Dłuższa żywotność i trwałość przy szlifowaniu bez rozmazywań i obróbce przy zastosowaniu jednego krążka
- Trójwymiarowe włókninowe narzędzie zawierające wysokowydajne ziarno Vortex oraz spoiwo w technologii Clean Bond™ (Czyste Spoiwo)
- Idealne do czyszczenia, lekkiego gratowania i obróbki szwów spawalniczych w procesie spawania metodą TIG stali nierdzewnej

WYGŁADZANIE	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	S2203	Gruba	10	12200	PL	5900442872119	66261130726
		S2303	Średnia	10	12200	PL	5900442872126	66261130773
		S2403	Drobna	10	12200	PL	5900442872133	66261130776
		S2503	Bardzo drobna	10	12200	PL	5900442872140	66261130777
	125x22	S2203	Gruba	10	12200	PL	5900442872157	66261130779
		S2303	Średnia	10	12200	PL	5900442872164	66261130780
		S2403	Drobna	10	12200	PL	5900442872171	66261130781
		S2503	Bardzo drobna	10	12200	PL	5900442872188	66261130782

Grupa Rabatowa: CA

RAPID PREP +++

SCM (A0) SELF-GRIP Z USUWALNYM OTWOREM CENTRALNYM 22mm

- Uzyskuje się wolną od zadziorów i przygotowaną do malowania powierzchnię w mniejszej ilości kroków nie powodując uszkodzenia materiału
- Krążek do zastosowań ogólnych, do wygładzania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania
- Stosować należy podkładkę Self-Grip z elementem do centrowania

	D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629497074	66623378983
		S2208	Gruba	25	EU	3157629497081	66623378984
		S2308	Średnia	25	EU	3157629497111	66623378987
		S2408	Drobna	25	EU	3157629497142	66623378990
		S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629497289	66623379028
	125	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629497067	66623378982
		S2208	Gruba	25	EU	3157629497098	66623378985
		S2308	Średnia	25	EU	3157629497128	66623378988
		S2408	Drobna	25	EU	3157629497159	66623378991
		S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629497296	66623379029

Grupa Rabatowa: CA

ŚCIERNICE LAMELKOWE RAPID PREP

- Warstwy materiału SCM (Surface Conditionin Material - Materiał do Przygotowania Powierzchni) z różnymi granulacjami
- Dłuższa żywotność i trwałość przy szlifowaniu bez rozmywania i obróbce przy zastosowaniu jednego krążka
- Trójwymiarowe włókninowe narzędzie zawierające wysokowydajne ziarno Vortex oraz spoiwo w technologii Clean Bond™ (Czyste Spoiwo)
- Idealne do czyszczenia, lekkiego gratowania i obróbki szwów spawalniczych w procesie spawania metodą TIG stali nierdzewnej

	WYMIARY DxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 22	S2208	Gruba	5	PL	8711479952234	66261120415
		S2308	Średnia	5	PL	8711479952241	66261120421
		S2408	Drobna	5	PL	8711479952258	66261120422
		S2508	Bardzo Drobna	5	PL	8711479952265	66261120424
	125 x 22	S2208	Gruba	5	PL	5900442824613	63642549513
		S2308	Średnia	5	PL	5900442824620	63642549516
		S2408	Drobna	5	PL	5900442824637	63642549520
		S2508	Bardzo Drobna	5	PL	5900442824644	63642549521

Grupa Rabatowa: CA

ZASTOSOWANIE: wykańczanie powierzchni

PODKŁADKI (SELF-GRIP) Z ELEMENTEM DO CENTROWANIA

- Łatwe zakładanie krążka na szlifierkę i mniejsze vibracje w czasie pracy

D (mm)	GĘSTOŚĆ	MOCOWANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	EU	3157629561621	77696076935
125	Średnia	M14	1	EU	3157629561638	77696076941

Grupa Rabatowa: CA



PODKŁADKA (SELF-GRIP)

D (mm)	GĘSTOŚĆ	MOCOWANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	EU	3157625621084	69957382846
125	Średnia	M14	1	PL	3157625621046	69957382841
150	Średnia	M14	1	EU	3157625621053	69957382843
178	Średnia	M14	1	EU	3157625621077	69957382844

Grupa Rabatowa: CA





KRAŻKI DO POLEROWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Końcowe usuwanie rys i nadawanie połysku jest często ostatnim etapem obróbki powierzchni w procesie produkcji. Polerowanie krążkami Norton BearTex i Rapid Polish jest proste, niezależnie od tego czy jest to obróbka aluminium czy też stali nierdzewnej.

BEARTEX^{FLAP DISC}

- Krążki BearTex z wełny owczej z otwartą strukturą
- Dostępne są dwa typy, zwykłe i przeplatane
- Do zastosowania na wielu rodzajach metali



DxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	TYP	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	F2504	Bardzo drobna A	XFLD (Gładki)	10	4900	EU	3157629339695	66254481898
	F2504	Bardzo drobna A z dodatkiem P120	XIFD (Mieszany)	10	4900	PL	3157629402535	66623311000

Grupa Rabatowa: CA

Optymalną wydajność uzyskuje się przy mniejszych prędkościach na szlifierkach o regulowanej prędkości.

KRAŻKI DO POLEROWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

RAPID POLISH

- Krążek typu 29 z filcu wełnianego
- Do zastosowania z lub bez pasty polerskiej
- Powierzchnia gładka bez rys
- W celu uzyskania lustrzanej powierzchni przez profesjonalistów



DxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	TYP	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	F0005	Filc	XFLD (Gładki)	10	8500	PL	3157629339701	66254481899
125x22	F0005	Filc	XFLD (Gładki)	5	7700	EU	8711479604492	63642573692

Grupa Rabatowa: CA

Optymalną wydajność uzyskuje się przy mniejszych prędkościach na szlifierkach z regulacją obrotów.

KRAŻKI NORBRUSH BEARTEX

- Szczotka Norbrush BearTex została wykonana z nylonu i zawiera materiał ścierny
- Idealnie nadaje się do gratowania, usuwania starej farby oraz czyszczenia dużych powierzchni



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
127x22	Średnia A	25	EU	3157627865400	66261058822

Grupa Rabatowa: CA

PRZEMYSŁOWE BLOCZKI POLERUJĄCE

KOLOR	WxLxH (mm)	RODZAJ WYKOŃCZENIA	PRZEWODNIK	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	Brązowy 55x160x38	Przed polerowaniem	Czyszczenie bardzo zabrudzonych materiałów (aluminium i nieżelaznych)	1	EU	8711479221217	7660739107
	Zielony 55x160x38	Na potysk	Aluminium i stal nierdzewna	1	EU	8711479221224	7660739108
	Biały 55x160x38	Bardzo wysoki potysk	Polerowanie stali nierdzewnej, aluminium i metali nieżelaznych	1	EU	8711479221231	7660739109
	Niebieski 55x160x38	Zwykły wysoki potysk	Wszystkie rodzaje metali i twarde tworzywa sztuczne	1	EU	8711479221262	7660739112

Grupa Rabatowa: CA