

ADD

Dyrektywa o dozownikach aerozolowych jest częścią europejskiego prawodawstwa, której podstawowym celem jest ochrona konsumentów i bezpieczeństwo użytkowników końcowych w korzystaniu z dozowników aerozolowych. ADD wymaga również aby wszystkie napełnione aerozole były testowane, aby zapewnić pełną szczelność (testowanie w kąpeli wodnej do 50°C) i żeby wszystkie preparaty były testowane w celu oceny potencjalnej palności oraz odpowiednio oznakowane. Dzięki znakowi zgodności (odwrócone epsilon „ε”) umieszczonemu na pojemniku aerozolowym użytkownicy otrzymują informację, że aerozol został przetestowany zgodnie z rygorystycznymi normami UE.

AEROSOL

Samodzielny produkt z możliwością rozpylania składający się z mieszaniny składników aktywnych, nośników i gazu pędnego zamkniętych w pojemniku ze stali lub aluminium, który uwalnia preparat pod ciśnieniem. Aerozole są hermetycznie zamknięte, eliminuje to ryzyko rozlania, ułatwia przechowywanie i minimalizuje ryzyko zapłonu - wszystkie korzyści zgodne z zasadami BHP. Pozwala na precyzyjne i kontrolowane dozowanie.

BARIERA OCHRONNA

Bariera ochronna jest jedną z dwóch podstawowych metod ochrony metali przed korozją. Przez powlekanie metalu odpowiednią powłoką (np. Acrylic Paints; Bright, Cold Galvanise; Inox 200, itp.), korozja nie może się rozwijać dlatego, że elektrolity (takie jak woda deszczowa) nie są w stanie zetknąć się z metalem i nie ma możliwości przepływu elektronów, co zapobiega korozji elektrochemicznej.

BIODEGRADACJA/ BIODEGRADOWALNY

Proces, w którym substancje organiczne są rozkładane na nieszkodliwe składniki w trakcie naturalnego działania żywych drobnoustrojów.

OCHRONA KATODOWA

Ochrona katodowa jest oparta na ładunku jonowym metalu i odwróceniu lub powstrzymaniu przepływu elektronów powodujących korozję elektrochemiczną. Nałożona powłoka ochronna powinna mieć niższy potencjał (V) niż metal podłoża tak, że powłoka koroduje zamiast metalu podłoża - taka ochrona często sięga poza fizyczną krawędź powłoki. Przez to, że powłoka ulega korozji zamiast metalu podłoża tego typu ochrona jest często określana jako „poświęcona”, w istocie, jest to sposób w jaki chroniona jest stal ocynkowana.

CHIP 3

CHIP dotyczy Rozporządzeń Chemicznych 2002 (informacje o zagrożeniach i opakowaniach). Są one znane pod nazwą CHIP3. CHIP wymaga od dostawcy potencjalnie niebezpiecznych chemikaliów:

- Identyfikacji zagrożeń (niebezpieczeństw) chemicznych. Określone jest to jako „klasyfikacja”;
- Przekazania klientom informacji o zagrożeniach. Dostawcy zazwyczaj umieszczają te informacje na opakowaniu (np. na etykietach), a jeżeli produkt wykorzystywany jest do pracy, w karcie charakterystyki (SDS);
- Bezpiecznego opakowania produktów chemicznych. Umieszczenia wyraźnych „symboli zagrożenia” na opakowaniu.

ROZPUSZCZALNIKI CHLOROWANE

Rozpuszczalniki chlorowane to rozpuszczalniki organiczne, które zawierają atomy chloru jako część ich składu chemicznego. Związki te są bardzo skutecznymi rozpuszczalnikami dla olejów i smarów.

WYTRZYMAŁOŚĆ DIELEKTRYCZNA

Maksymalna siła pola elektrycznego, które wytrzymałe materiał izolacyjny wewnętrznie bez rozkładu, zazwyczaj określona w woltach na milimetr grubości. Znana również jako napięcie przebicia.

EDTA

EDTA jest związkiem chemicznym o nazwie kwas etylenodiaminotetraoctowy, zazwyczaj stosowany w postaci soli disodowej kwasu etylenodiaminotetraoctowego. Jest najczęściej stosowany jako składnik środków czyszczących na bazie wody, służy do wiązania ze związkami rozpuszczalnymi w wodzie. Takie wykorzystanie stało się mniej popularne ze względu na obawy o podatność na biodegradację i EDTA znalazł specjalistyczne zastosowanie jako środek konserwujący w niektórych przetworzonych produktach spożywczych i kosmetykach.

EMULSJA

Układ substancji rozpuszczalnych i nierozpuszczalnych w wodzie utrzymywanych poprzez środek powierzchniowo czynny. Emulsje mają zwykle kolor mleczno-biały.

SZYBKOŚĆ PAROWANIA

Tempo, w jakim substancja paruje (wysycha) w porównaniu do znanej szybkości parowania standardowej substancji. Substancją standardową jest zwykle octan butylu, którego szybkość parowania przyjmuje się jako 1,0. Im wyższa liczba, tym większa szybkość parowania.

FDA

FDA (Agencja ds. Żywności i Leków) zapewnia, że wszystkie składniki użyte w żywności są bezpieczne i żywność jest wolna od zanieczyszczeń takich jak mikroorganizmy chorobotwórcze, chemikalia i inne szkodliwe substancje. FDA dokonuje przeglądu wyników badań laboratoryjnych, badań klinicznych zwierząt i ludzi prowadzonych przez firmy w celu ustalenia czy produkt, który chcą wprowadzić na rynek jest bezpieczny i skuteczny. FDA nie tworzy i nie testuje produktów samodzielnie, ani nie wydaje zezwoleń.

TEMPERATURA ZAPŁONU

Najniższa temperatura w której opary rozpuszczalnika zapalą się w określonych warunkach testowych.

ZATARCIE

Proces, w którym części metalowe „zespawują się na zimno” i blokują się. Kiedy dwa metale stykają się pod obciążeniem, wzajemny docisk ich powierzchni może spowodować powstawanie wiązań na poziomie atomowym, łącząc części. Tam gdzie używana jest stal nierdzewna lub stopy aluminium tarcie może zniszczyć cienką, niereaktywną warstwę ochronną tlenku, odsłaniając czysty reaktywny materiał - pozwalając na powstawanie wiązań atomowych. Zacieraniu można zapobiegać przez stosowanie środka smarującego takiego jak smar tożyskowy, jednak smar musi „pracować” przed osiągnięciem pełnego smarowania, więc w okresie rozruchu należy użyć pasty montażowej.

KOROZJA GALWANICZNA

To proces elektrochemiczny, który występuje, gdy dwa metale o różnych potencjałach elektrycznych stykają się ze sobą w obecności roztworu elektrolitu (np. wody deszczowej).

CYNKOWANIE

Cynkowanie jest procesem, w którym czyste, odtłuszczone metale żelazne (np. stal) pokrywane są warstwą cynku w wysokiej temperaturze, tworząc trwały stop w miejscu styku obu

materiałów. Cynk będzie korodował zamiast żelaznego podłoża zapobiegając w ten sposób korozji strukturalnej. Ten rodzaj powłoki jest określany jako „poświęcana powłoka”.

GHS/CLP

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady Europejskiej określające nowy system klasyfikacji, oznakowania i pakowania produktów chemicznych (CLP) które wdraża Globalnie Zharmonizowany System Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów (GHS) na terenie całej Unii Europejskiej. Obecnie na świecie istnieje kilka odmiennych aktów prawnych odnoszących się do klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji niebezpiecznych. GHS wdraża identyczne kryteria klasyfikacji chemikaliów według wpływu na zdrowie, zagrożenia dla środowiska i fizycznych, a także w jaki sposób informacje o zagrożeniach są przekazywane za pośrednictwem etykiet oraz kart charakterystyki produktu. Producenci będą musieli zaplanować pełne dostosowanie etykiet i opakowań; aktualizację wszystkich kart charakterystyki oraz upowszechnianie tych zmian przez kanał sprzedaży. Zmiany te obejmują wprowadzenie nowych piktogramów ostrzegawczych i zharmonizowanych ostrzeżeń oraz środków ostrożności na etykietach, które zastąpią istniejące zwroty określające ryzyko i niebezpieczeństwa. Etykiety i karty charakterystyki produktów składających się wyłącznie z pojedynczych substancji musiały zostać zmienione z dniem 1 grudnia 2010 roku. Rozwiązania przejściowe dotyczą zmiany etykiet i kart charakterystyki produktów będących mieszaninami, będą one wdrażane stopniowo, aż do 1 czerwca 2015.

GWP

Skrót od „Global Warming Potential” (współczynnik globalnego ocieplenia). GWP jest uznana przez przemysł, arbitralną miarą wpływu różnych substancji chemicznych na globalne ocieplenie. Wzorcem odniesienia jest dwutlenek węgla (CO₂) z notą 1 za 1 kg. Produkt, który przyczynia się dwa razy więcej do globalnego ocieplenia będzie miał 2 punkty za 1 kg, co wskazuje na dwa razy większy wpływ za taką samą ilość. Ponieważ nota jest wyższa, to wpływ 1 kg materiału może być postrzegany jako proporcjonalnie cięższy niż CO₂. Wynik pozwala użytkownikom i kontrolerom określić wpływ na środowisko produktów, których używają. Nie wszystkie produkty dostępne na rynku mają podany współczynnik GWP.

SYMBOLE ZAGROŻENIA**SKRAJNIE ŁATWOPALNY (F+)**

Płynne chemikalia, które mają bardzo niską temperaturę zapłonu i niską temperaturę wrzenia oraz gazowe substancje chemiczne, które są palne w kontakcie z powietrzem w temperaturze otoczenia i pod ciśnieniem w obecności źródła zapłonu.

WYSOCE ŁATWOPALNY (F)

Płynne chemikalia, które mają bardzo niską temperaturę zapłonu

SZKODLIWY (Xn)



Chemikalia, które mogą powodować szkody dla zdrowia przy wdychaniu, połknięciu lub wchłonięciu przez skórę.

DRAŻNIĄCY (Xi)



Chemikalia, które mogą powodować stany zapalne na skórze lub błonach śluzowych poprzez kontakt krótkotrwały, długotrwały lub powtarzający się.

ŻRĄCY (C)



Chemikalia, które w kontakcie z żywą tkanką mogą ją zniszczyć.

NIEBEZPIECZNY DLA ŚRODOWISKA (N)



Chemikalia, które mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla jednego lub więcej elementów środowiska.

ISO 9001

Uznany międzynarodowy standard systemu zarządzania jakością, wskazujący nasze zaangażowanie na rzecz poprawy jakości i ciągłych ulepszeń. Standard ten został opracowany w celu stworzenia ram, wokół których może być skutecznie realizowany system zarządzania jakością.

ISO 14001

Uznany międzynarodowy standard zarządzania środowiskowego. Określa wymagania dotyczące systemu zarządzania środowiskowego; zapewnia ramy dla organizacji określające sposób kontroli oddziaływania na środowisko jej działań, produktów i usług oraz do ciągłego doskonalenia jej ekologiczności.

WSKAŹNIK KB

Wskaźnik Kauri Butanol (KB) jest miarą względnej siły rozpuszczalnika węglowodorowego. Im wyższa wartość KB, tym mocniejszy rozpuszczalnik.

MODUŁ

Tam gdzie dwa podłoża/powierzchnie są połączone ze sobą za pomocą kleju lub szczeliwa, występują często siły, które mogą zniszczyć to wiązanie. Moduł mierzy się Paskalach. Niski moduł oznacza, że wiązanie jest bardziej elastyczne, ma większą "podatność", jest dobre dla dyatacji. Wysoki moduł oznacza, że wiązanie jest sztywniejsze i mniej elastyczne.

MRO

Skrót od terminu "Maintenance, Repair, and Overhaul" (konserwacja, naprawy i remonty). Zazwyczaj związany z działem utrzymania ruchu w fabrykach i obiektach inżynierskich.

KLASA NLGI

Powszechnie stosowana klasyfikacja smarów ustalona przez National Lubricating Grease Institute określająca konsystencję smaru. Najczęściej stosowane są smary o konsystencji 2. Niższe klasy (bardziej miękkie), zwłaszcza 0 i 1, są często wykorzystywane do poprawy pracy w niskich temperaturach. Wysokie klasy konsystencji 3 do 6 stosowane są do niektórych łożysk szybkoobrotowych, gdzie zachodzi obawa wycieków i ważne jest uszczelnienie. Im wyższa liczba, tym bardziej lepki jest smar.

NSF - wyjaśnienia

NSF to skrót od National Sanitation Foundation (Narodowa Fundacja Sanitarna), która została założona w 1944 roku jako pozarządowa organizacja non-profit. NSF International jest ogólnosiwiatowym dostawcą rozwiązań w dziedzinie zdrowia publicznego i zarządzania ryzykiem w firmach, organizacjach rządowych i na rynku konsumenckim. W 1999 r. rozpoczęła ona dobrowolny Program Rejestracji Składników Niespożywczych będący kontynuacją poprzedniego programu zarządzanego przez Ministerstwo Rolnictwa USA (USDA). Ocena produktu opiera się na jego składnikach i informacjach na etykiecie. Produkty, które są zgodne z odpowiednimi przepisami i wytycznymi otrzymują rejestracyjny i są zawarte w "Białej Księdze NSF™ Wykazie Stosowanych Substancji i Składników Niespożywczych".

KATEGORIE NSF

A1

Dopuszczony do stosowania jako środek czyszczący na wszystkich powierzchniach związanych z przetwórstwem żywności tam, gdzie jego użycie nie prowadzi do bezpośredniego kontaktu z żywnością. Wszystkie produkty żywnościowe oraz opakowania muszą być usunięte lub zabezpieczone przed użyciem produktu. Po użyciu produktu powierzchnie powinny być spłukane wodą pitną. Produkt nie powinien pozostawiać odczuwalnego zapachu ani zostawiać widocznego osadu.

A7

Dopuszczony do stosowania jako środek czyszczący i nabyśczający na powierzchniach nie mających kontaktu z żywnością (A7) w obszarach przetwórstwa żywności. Wszystkie produkty spożywcze i opakowania powinny być usunięte lub starannie zabezpieczone przed użyciem produktu. Produkt ten musi być stosowany tak, aby wszystkie związane z nim zapachy zostały rozproszone przed powrotem żywności lub opakowań do czyszczonego obszaru.

A8

Dopuszczony do stosowania jako środek odtłuszczający lub do usuwania zwałg z urządzeń do gotowania lub wędzenia żywności, naczyń lub innych powierzchni w obszarach obróbki żywności tam, gdzie użycie produktu nie jest przeznaczone do bezpośredniego kontaktu z żywnością. Wszystkie produkty spożywcze i opakowania powinny być usunięte lub zabezpieczone przed użyciem produktu. Po użyciu produktu wymagane jest spłukanie czyszczonych powierzchni wodą pitną.

C1

Dopuszczony do stosowania w obszarach przetwarzania produktów niejadalnych, poza obszarami przetwarzania i/lub w zewnętrznych obszarach przetwarzania żywności pod warunkiem, że nie jest używany do maskowania nieprzyjemnych zapachów wynikających z niehigienicznych warunków i żaden charakterystyczny zapach nie wnika do obszaru jadalnych produktów. Gdy stosowany do urządzeń, które będą wracały do obszaru obróbki żywności, produkt musi być całkowicie zmyty i spłukany wodą pitną przed powrotem do obszaru przetwarzania.

H1

Ten produkt został dopuszczony do użycia jako smar z przypadkowym kontaktem z żywnością do stosowania w i wokół obszarów obróbki żywności. Może być stosowany w urządzeniach obróbki żywności jako powłoka antykorozyjna, jako środek rozdzielający w miejscach w których istnieje możliwość kontaktu smarowanych części z żywnością. Jeśli użyty został jako powłoka antykorozyjna to musi być usunięty z powierzchni urządzenia pozostawiając powierzchnię całkowicie wolną od jakichkolwiek substancji które mogłyby przenosić się na żywność.

H2

Dopuszczony do użycia jako smar tam gdzie nie ma możliwości kontaktu z żywnością (H2) w i wokół obszaru obróbki żywności. Może być stosowany jako smar, środek rozdzielający lub powłoka antykorozyjna na urządzeniach i ich częściach w miejscach gdzie nie ma możliwości kontaktu smaru lub smarowanych części z jadalnymi produktami.

K1

Ten produkt został dopuszczony do użycia jako zmywacz i odtłuszczacz w obszarach obróbki produktów niejadalnych, które są używane do usuwania oleju, wosku, żywicy i innych substancji których nie można usunąć za pomocą kwaśnych lub alkalicznych środków czyszczących. Użycie go jest ograniczone do obszarów poza obszarami obróbki tam gdzie nie ma możliwości aby opary rozpuszczalnika przeniknęły do obszaru obróbki. Urządzenia do obróbki żywności lub naczynia czyszczone tym produktem muszą być umyte dopuszczonym detergentem i dokładnie spłukane wodą pitną przed powrotem do obszaru obróbki.

K2

Produkt został dopuszczony do stosowania jako rozpuszczalnik do mycia urządzeń elektronicznych, które nie mogą być czyszczone środkami na bazie wodnej w i wokół obszaru obróbki żywności tam, gdzie jego użycie nie prowadzi do zamierzonego kontaktu z żywnością. Przed użyciem tego produktu żywność i opakowania muszą być usunięte lub dokładnie zabezpieczone. Produkt musi być stosowany w ten sposób aby wszystkie zapachy związane z tym produktem zostały wywietrzone przed powrotem żywności i opakowań do tego obszaru.

K3

Produkt został dopuszczony do użycia jako środek do usuwania kleju z opakowań w i wokół obszaru obróbki żywności tam, gdzie jego użycie nie prowadzi do zamierzonego kontaktu z żywnością. Przed użyciem tego produktu żywność i opakowania muszą być usunięte lub dokładnie zabezpieczone. Po użyciu tego produktu wszystkie powierzchnie muszą być umyte dopuszczonym detergentem i dokładnie spłukane wodą pitną. Produkt musi być stosowany w ten sposób aby wszystkie zapachy związane z tym produktem zostały wywietrzone przed powrotem żywności i opakowań do tego obszaru.

DZIURA OZONOWA

Substancje zawierające halogeny przyczyniają się do niszczenia ochronnej warstwy ozonowej w stratosferze. Aerozole produkowane w Europie już od wielu lat nie zawierają substancji zubożających warstwę ozonową.

pH

Skala od 0 do 14 służąca do opisu kwasowości i zasadowości. Im niższa liczba, tym bardziej kwaśny, im wyższa liczba, tym bardziej zasadowy; 7 jest neutralne.

WODA PITNA

Woda o odpowiedniej jakości, która nadaje się do picia nazywana jest wodą pitną niezależnie od tego czy jest do tego używana. Chociaż woda z większości źródeł nadaje się do picia przez ludzi, to jednak może być źródłem chorób lub powodować długo utrzymujące się problemy zdrowotne, jeśli nie spełnia określonych standardów jakości wody.

PTFE

Skrót dla politetrafluoroetanu. PTFE został umieszczony w Księdze Rekordów Guinnessa jako ciało stałe o najniższym współczynniku tarcia statycznego i dynamicznego. Jego wartość 0,02 odpowiada tarcii pomiędzy mokrymi kawałkami lodu, obrazuje to jego ekstremalne własności ślizgowe.

REACH

Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals (rejestracja, ocena i autoryzacja substancji chemicznych). REACH to ogólnoeuropejska reforma środowiska regulacyjnego, w zakresie stosowania środków chemicznych, docelowo zastąpi ona i zaktualizuje wiele innych aktów prawnych dotyczących kontroli chemicznej. Ma to na celu zmniejszenie ryzyka dla zdrowia ludzkiego i środowiska poprzez metodyczne i dokładne określenie właściwości substancji chemicznych. Chociaż jak dotąd nie ma ostatecznego wykazu "zatwierdzonych" chemikaliów to wyznaczone terminy rejestracji zapewnią, że chemikalia o największym zużyciu i najbardziej szkodliwe są oceniane w pierwszej kolejności. REACH opiera się na informacji o zastosowaniu przez użytkownika końcowego przekazywanej w łańcuchu dostaw w celu ustalenia odpowiedniej rejestracji i oceny. Więcej informacji można znaleźć pod adresem: www.hse.gov.uk/reach.

RAL

W 1925 r. sektor prywatny i rząd niemiecki założył "Reichsausschuss für Lieferbedingungen" - RAL - (Komitet Rzeszy Niemieckiej do Warunków Sprzedaży). Oryginalnym zadaniem RAL była standaryzacja precyzyjnych warunków technicznych dostawy i sprzedaży. Paleta kolorów RAL obejmuje ponad 200 kolorów z czterocyfrową numeracją. Zawiera również kolory znaków bezpieczeństwa i sygnalizacji, są one zgodne z wymaganiami norm DIN niemieckie normy przemysłowe). Podstawową paletą kolorów o matowym odcieniu jest rejestr RAL 840 HR podczas gdy RAL 841 GL jest rejestrem kolorów z połyskiem. RAL 840 HR jest ogólnoeuropejskim 'zarejestrowanym' standardem kolorów dla przemysłu farb i lakierów.

RTV – WULKANIZACJA

W TEMPERATURZE POKOJOWEJ

Wulkanizacja odnosi się do konkretnego procesu utwardzania kauczuku w wysokiej temperaturze z dodatkiem siarki. Jest to proces chemiczny, w którym cząsteczki polimeru wiążą się z innymi cząsteczkami polimeru tworząc sprężyste cząsteczki gumy, które tworzą sieć. To sprawia, że materiał staje się twardszy, bardziej trwały, a także bardziej odporny na agresywne substancje chemiczne. Wulkanizacja, która zachodzi bez podgrzewania i dodatku siarki, zazwyczaj przez dodanie chemicznych aktywatorów, jest znana pod nazwą RTV (Room Temperature Vulcanisation, wulkanizacja w temperaturze pokojowej) jako że guma 'utwardza się' w temperaturze około 25°C.

MASZYNA CZTEROKULOWA

Standardowy test, który pokazuje nośność smaru w łożyskach. Stalowa kula jest obciążana i obracana względem trzech stałych stalowych kulek przez 10 sekund. Po każdej 10 sekundowej serii zwiększane jest obciążenie kulek i ponawiany test przy użyciu świeżego smaru. Test kończy się, gdy kule zespawają się ze sobą. Obciążeniem zaspawania jest takie, przy którym nastąpi zespawanie górnej kulki z zestawem trzech kulek dolnych. Im wyższe obciążenie zaspawania, tym większa smarowność (zdolność smarowania).

ŚRODEK POWIERZCHNIOWO CZYNNY

Środek chemiczny, który jest zwykle używany do łączenia grup chemicznych rozpuszczalnych i nierozpuszczalnych w wodzie. Może być stosowany w celu poprawy właściwości emulgujących, pieniących, dyspergujących i nawilżających produktu.

TIKSOTROPIA

Termin używany do opisanie cieczy, które poddane są ścinaniu. W zasadzie większość substancji tiksotropowych ma konsystencję żelową, co oznacza, że zachowują swój kształt po użyciu, ale po ogrzaniu lub poddaniu naprężeniom ścinającym, ich kształt zmienia się i stają się bardziej płynne. Słowo pochodzi od greckiego 'thixis' dotyk i 'tropos' zmienny.

USDA

USDA (Ministerstwo Rolnictwa Stanów Zjednoczonych), wydawało zezwolenia na stosowanie innych niż spożywcze składników, w tym środków czystości i środków smarnych, w sektorze przemysłu spożywczego. W 1999 r. dawny program zezwoleń został przywrócony jako dobrowolny program rejestracji przez NSF International. Kategorie USDA dla smarów: USDA H1 do przypadkowego kontaktu z żywnością (nad linią produkcyjną), USDA H2, gdzie nie ma możliwości kontaktu z żywnością (poniżej linii produkcyjnej).

LEPKOŚĆ

Termin używany do opisanie oporów przepływu lub stopnia 'gęstości' cieczy, zazwyczaj wyrażana w jednostkach puaz lub stokes. Im bardziej lepki produkt, tym 'gęstsza' jego konsystencja.

CHOROBA WEILA

Choroba Weila jest szczególnie niebezpieczną chorobą, której źródłem jest najczęściej stojąca woda zakażona patogenami (bakteriami), znanymi jako *Leptospira* pochodzącymi z moczu szczurów i innych gryzoni. Objawy są podobne do grypy, zapalenia opon mózgowych, zapalenia wątroby, gorączki denga lub gorączki krwotocznej i może być śmiertelna, jeśli nie jest leczona.

WRAS

System doradczo-regulacyjny dla wody jest brytyjskim systemem homologacji dla branży wodnej. Produkty zatwierdzone przez system są zgodne z wymaganiami wodociągów (armatura wodna) rozporządzenie 1999 z aktualizacjami. Program ma na celu promowanie wiedzy o przepisach mających na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, nadmierne zużycie, nadużycia lub zanieczyszczenia wody pitnej. Dopuszczone produkty można znaleźć na www.wras.co.uk/directory.

Misrepresentation act 1967

Trade Descriptions act 1968

Informacje zawarte w niniejszej publikacji oparte są na naszym doświadczeniu i informacjach od klientów. Istnieje wiele czynników które są poza naszą kontrolą i wiedzą, które mają wpływ na wykorzystanie i wydajność naszych produktów i dlatego nie udziela się gwarancji, wyrażonych lub dorozumianych. Użytkownicy powinni przeprowadzić własne próby w celu określenia możliwości zastosowania tych informacji lub przydatności produktów do własnych celów. Oświadczenia dotyczące korzystania z produktów opisanych w niniejszym dokumencie nie należy interpretować jako zalecenia naruszenia patentów i należy założyć, że nie ponosimy odpowiedzialności za naruszenia wynikające z takiego użycia.