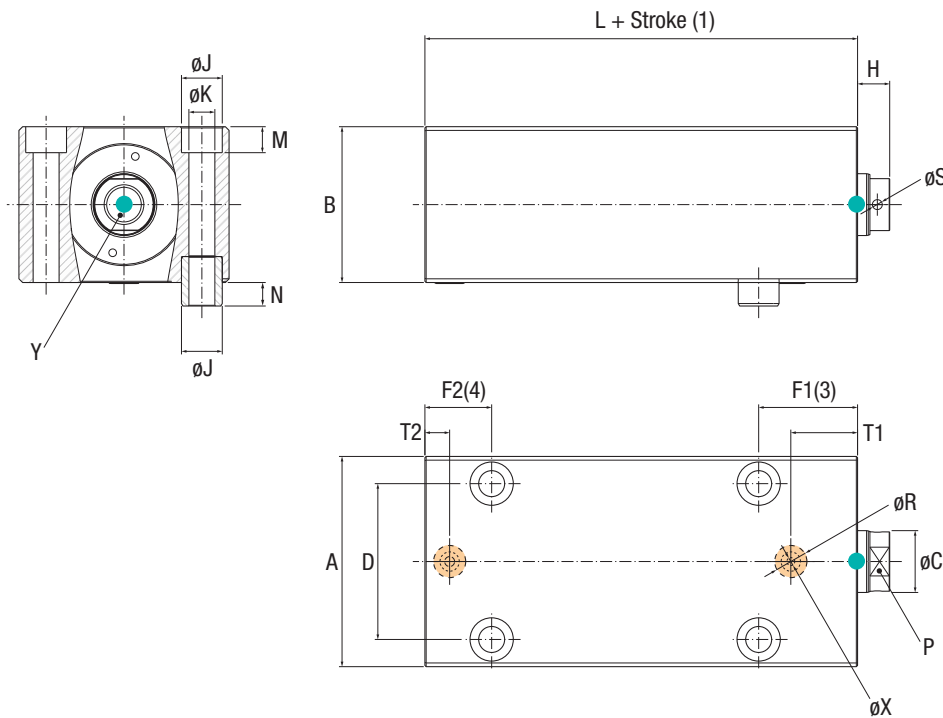
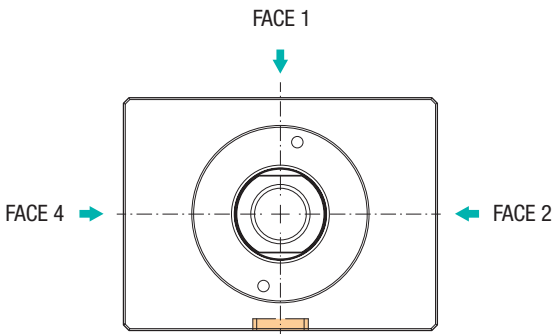


Max.
250 bar
(3600PSI)

Max.
180°C
(356°F)



PURGE / SENSOR (2) POSITION ORDERING
SOLICITUD DE POSICIÓN PURGA / SENSOR (2)
SPURGO / SENSORE (2) INDICARE POSIZIONE
POSIÇÃO DE PURGAS / SENSORES (2)
POISTION DE LA PURGE / DÉTECTEUR (2)



P0: Without Purge Px: Purge in FACE x Replace x by FACE number	P0: Sin Purga Px: Purga en la FACE x Sustituir x por el número de FACE	P0: Ohne Entlüftung Px: Säuberung an FLÄCHE x x ersetzen mit FLÄCHEN-Nummer	P0: Senza Spurgo Px: Spurgo FACE x Sostituire x con il numero della FACE	P0: Sem Purgas Px: Purga na FACE x Substituir x pelo numero da FACE	P0: Sans purge Px: Purge sur la face x Substituer x par le numéro de la face
S0: Without Sensor Sx: Sensor in FACE x Replace x by FACE number	S0: Sin Sensor Sx: Sensor en la FACE x Sustituir x por el número de FACE	S0: Ohne Säuberung Sx: Entlüftung an Fläche x ersetzen mit FLÄCHEN-Nummer	S0: Senza Sensore Sx: Sensore FACE x Sostituire x con il numero della FACE	S0: Sem Sensor Sx: Sensor na FACE x Substituir x pelo numero da FACE	S0: Sans détecteur Sx: Détecteur sur la Face x Substituer x par le numéro de la face

SENSOR AND SENSOR ASSEMBLY KIT MUST BE ORDERED SEPARATELY / EL SENSOR Y EL KIT DE MONTAJE DEL SENSOR DEBEN PEDIRSE POR SEPARADO / SENSOR UND SENSORBAUSATZ MÜSSEN SEPARAT BESTELLT WERDEN / IL KIT DEI SENSORI E SENSORI DEVONO ESSERE ORDINATI SEPARATAMENTE / SENSOR E KIT DE MONTAGEM TEM DE SER ENCOMENDADOS EM SEPARADO / LE DÉTECTEUR ET LE KIT DE MONTAGE DOIVENT ÊTRE COMMANDÉ SÉPARÉMENT

3D Insertion Reference

HOW TO ORDER / FORMATO DE PEDIDO / WIE MAN BESTELLT / COME ORDINARE/COMO ENCOMENDAR /COMMENT COMMANDER

mm

A	O	CZ	025	-	090	P2	S1	Reference: A0CZ025-090P2S1																							
TYPE	OPERATION MODE 	FIXING STYLE	PISTON Ø	STROKE ±0.5 (1)		PURGE (2)	SENSOR (2)	A	B	C	D			F1 (3)	F2 (4)	H ±0.5	J	K	L	M	N	OR	P	R	S	T1	T2	X	Y		
				MIN.	MAX.																										
A	O	CZ	016	010	100	P0 Px	S0 Sx	60	35	10	40			30 ⁽³⁾	27.5	8	10.5	6.5	43	6.5	5.5	ø6x1.5	8	9	-	18	11	4.5	M6x12		
			025	010	120			65	45	16	50			33	30	10	13.5	8.5	48	8.5	7.5	ø8x1.5	13	11	3	21	11	5	M10x15		
			032	010	150			75	55	20	55			38 ⁽³⁾	28	12	16.5	10.5	51	10.5	9.5	ø9x2	17	13	4	25	11	5.8	M12x15		
			040	020	160			85	63	25	63			40	28	13	16.5	10.5	55	10.5	9.5	ø9x2	21	13	4	27	11	6.2	M16x25		
			050	020	180			100	75	32	76			44	30	14	18.5	13	65	13	11	ø11x2	26	13	5	29.5	13	6.8	M20x30		
			063	020	180			125	95	40	95			50	41	18	25	17	72	17	15	ø11x2	32	15	5	31	16	8	M24x35		
			080	020	180			160	120	50	120			60	46	22	31	21	84	21	19	ø13x2	41	15	5	37	17	8.5	M30x50		
			100	020	180			200	150	60	158			64	54	22	37	25	90	25	23	ø13x2	52	15	5	40	20	9	M36x60		
STROKE (1) Can be ordered in multiples of 10mm, between Min. and Max. values. Se puede pedir en múltiplos de 10mm., entre los valores Min. y Max. Kann in mehreren 10mm Varianten bestellt werden, zwischen min. und max. Puo' essere ordinata in multipli di 10mm., tra i valori Min. E Max. Disponível em múltiplos de 10mm, entre os valores Min. e Max. Disponible en multiple de 10mm, entre les valeurs mini et maxi.								PURGE / SENSOR(2) Replace x by FACE number. Sustituir x por el número de FACE. x ersetzen mit Flächen-Nummer. Sostituire x con il numero della FACE. Substituir x pelo numero da FACE. Substituer x par le numéro de la Face.								(3) PISTON Ø16 & Stroke=10 ➡ F1 = 28 PISTON Ø32 & Stroke=10 ➡ F1 = 36								(4) PISTON Ø16 & Stroke ≤ 70 ➡ F2 = – PISTON Ø25, Ø32, Ø40, Ø50, Ø63, Ø80, Ø100 & Stroke ≤ 90 ➡ F2 = –							